

Innova HF 777 Extrusión/Inyección

Poliestireno Cristal

Descripción

Poliestireno cristal de fluencia media que combina buena procesabilidad y moderada resistencia mecánica y térmica. Es adecuado para la inyección de piezas de relativa complejidad o que exijan buenas propiedades termo-mecánicas. También es recomendado para la coextrusión como capa de brillo en láminas de HIPS y en mezclas con copolímeros de bloque estireno-butadieno.

Propiedades	ISO		ASTM		
	Norma	Unidades SI	Norma	Unidades inglesas	Unidades SI
Reológicas					
Índice de fluencia (200°C, 5kg) ^(a)	1133	9 g/10min	D-1238	9 g/10min	9 g/10min
Mecánicas					
Resistencia tracción a la deformación ^(a)	527	40 MPa	D-638	6200 psi	43 MPa
Elongación a rotura ^(a)	527	1,2 %	D-638	1,4 %	1,4 %
Módulo elástico de tracción ^(a)	527	3000 MPa	D-638	460 kpsi	3150 MPa
Resistencia a la flexión ^(a)	178	-	D-790	10750 psi	74 MPa
Módulo elástico de flexión ^(a)	178	-	D-790	420 kpsi	2900 MPa
Dureza Rockwell (escala L/M) ^(b)	2039/2	M74	D-785	M74	M74
Resistencia al impacto IZOD ^(a)	180/1A (e=4mm)	1,6 kJ/m ²	D-256 (e=3,2mm)	0,2 ft.lb/in	12 J/m
Térmicas					
Temperatura de deflexión bajo carga HDT (1,8 MPa, 120°C/h) ^(a)	75	80 °C	D-648	176 °F	80 °C
Punto Vicat (5kg, 50°C/h) ^(a)	306	92 °C	D-1525	198 °F	92 °C
Punto Vicat (1kg, 120°C/h) ^(a)	306	98 °C	D-1525	208 °F	98 °C
Físicas					
Densidad ^(b)	1183	1,05 g/cm ³	D-792	1,05 g/cm ³	1,05 g/cm ³
Absorción de humedad ^(b)	62	<0,1 %	D-570	<0,1 %	<0,1 %
Contracción en molde ^(b)	-	-	D-955	0.4-0.8 %	0.4-0.8 %
Resistencia a la llama - espesor 1,6 mm ^(b)	UL-94	HB	-	-	-

(a) Propiedades medidas por Pampa Energía (ensayos realizados a 23°C)

(b) Valores de bibliografía.

Valores típicos, no deben ser considerados como garantía de desempeño ni como límites de especificación del material.

Aplicaciones

Indicado para la producción de artículos de bazar, embalajes descartables para la industria alimenticia y estuches para CD. También es adecuado para el termoformado de envases transparentes en mezclas con copolímeros de estireno-butadieno.

Procesamiento

Extrusión: temperatura de masa 210-230°C

Moldeo por inyección: temperatura de masa 190-240°C
temperatura de molde 40-60°C

Legislación

Cuando es utilizado bajo su forma original sin modificaciones y en las condiciones de procesamiento recomendadas, el producto cumple con las exigencias de la norma 21 CFR 177.1640 de FDA y con las resoluciones de GMC-MERCOSUR para uso de embalajes en contacto con alimentos.

Seguridad

Durante el procesamiento de Innova HF 777 en las condiciones recomendadas, pueden liberarse cantidades de vapor de estireno muy reducidas. En locales con adecuada ventilación y renovación de aire, la concentración de estireno permanecerá en un nivel muy inferior al límite de exposición expresado por la ACGIH, no representando riesgos conocidos a la salud.

Nota

Las informaciones aquí contenidas son valores típicos para las resinas de Pampa Energía, que no deben ser considerados como garantía de desempeño ni como límites de especificación del material. Estos valores están orientados a permitir la selección y la utilización adecuadas de los productos. Para información adicional consultar con nuestro servicio técnico.