

## Innova HH 201 Extrusión/Inyección

Poliestireno Cristal

### Descripción

Poliestireno cristal de alto peso molecular, con buena resistencia térmica y propiedades mecánicas. Es adecuado para el moldeo por inyección y para mezclas con poliestireno alto impacto.

Propiedades	ISO		ASTM		
	Norma	Unidades SI	Norma	Unidades inglesas	Unidades SI
<b>Reológicas</b>					
Índice de fluencia (200°C, 5kg) <sup>(a)</sup>	1133	3,7 g/10min	D-1238	3,7 g/10min	3,7 g/10min
<b>Mecánicas</b>					
Resistencia tracción a la deformación <sup>(a)</sup>	527	42 MPa	D-638	6700 psi	46 MPa
Elongación a rotura <sup>(a)</sup>	527	1,5 %	D-638	1,6 %	1,6 %
Módulo elástico de tracción <sup>(a)</sup>	527	3100 MPa	D-638	480 kpsi	3300 MPa
Resistencia a la flexión <sup>(a)</sup>	178	-	D-790	11500 psi	79 MPa
Módulo elástico de flexión <sup>(a)</sup>	178	-	D-790	420 kpsi	2900 MPa
Dureza Rockwell (escala L/M) <sup>(b)</sup>	2039/2	M76	D-785	M76	M76
Resistencia al impacto IZOD <sup>(a)</sup>	180/1A (e=4mm)	1,6 kJ/m <sup>2</sup>	D-256 (e=3,2mm)	0,2 ft.lb/in	13 J/m
<b>Térmicas</b>					
Temperatura de deflexión bajo carga HDT (1,8 MPa, 120°C/h) <sup>(a)</sup>	75	83 °C	D-648	181 °F	83 °C
Punto Vicat (5kg, 50°C/h) <sup>(a)</sup>	306	94 °C	D-1525	201 °F	94 °C
Punto Vicat (1kg, 120°C/h) <sup>(a)</sup>	306	101 °C	D-1525	214 °F	101 °C
<b>Físicas</b>					
Densidad <sup>(b)</sup>	1183	1,05 g/cm <sup>3</sup>	D-792	1,05 g/cm <sup>3</sup>	1,05 g/cm <sup>3</sup>
Absorción de humedad <sup>(b)</sup>	62	<0,1 %	D-570	<0,1 %	<0,1 %
Contracción en molde <sup>(b)</sup>	-	-	D-955	0.4-0.8 %	0.4-0.8 %
Resistencia a la llama - espesor 1,6 mm <sup>(b)</sup>	UL-94	HB	-	-	-

(a) Propiedades medidas por Pampa Energía (ensayos realizados a 23°C)

(b) Valores de bibliografía.

Valores típicos, no deben ser considerados como garantía de desempeño ni como límites de especificación del material.

## Aplicaciones

Es indicado para la producción de piezas internas de heladeras, vasos y envases descartables, estuches para CD y mamparas para baño.

## Procesamiento

Extrusión: temperatura de masa 200-230°C

Moldeo por inyección: temperatura de masa 190-240°C  
temperatura de molde 50-75°C

## Legislación

Cuando es utilizado bajo su forma original sin modificaciones y en las condiciones de procesamiento recomendadas, el producto cumple con las exigencias de la norma 21 CFR 177.1640 de FDA y con las resoluciones de GMC-MERCOSUR para uso de embalajes en contacto con alimentos.

## Seguridad

Durante el procesamiento de Innova HH 201 en las condiciones recomendadas, pueden liberarse cantidades de vapor de estireno muy reducidas. En locales con adecuada ventilación y renovación de aire, la concentración de estireno permanecerá en un nivel muy inferior al límite de exposición expresado por la ACGIH, no representando riesgos conocidos a la salud.

## Nota

Las informaciones aquí contenidas son valores típicos para las resinas de Pampa Energía, que no deben ser considerados como garantía de desempeño ni como límites de especificación del material. Estos valores están orientados a permitir la selección y la utilización adecuadas de los productos. Para información adicional consultar con nuestro servicio técnico.